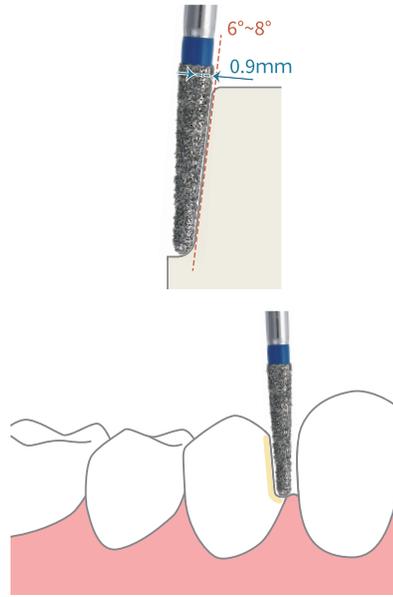




形成用



仕上げ用



TR-13/TR-13EF

隣接面

WHY?

- ・マージンはディープシャンファーが求められるため、先端径が太くラウンド形態を持つTR-13が適している
- ・スリムな形態なので、隣接歯に接触させずに隣接面を形成できる

MERIT

- ・隣接面では隣接歯を傷つけないようにするため、コントロールしやすいテーパを選択している

POINT

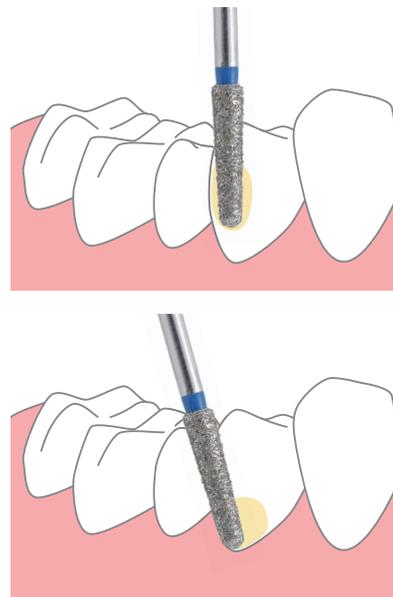
- ・歯の長軸に沿って保持し、隣接歯を保護しながら均一なクリアランスを確保する



形成用



仕上げ用



MP-5/MP-5EF

グループ 切縁
 軸面歯質除去

WHY?

- ・先端がラウンドのため、テーパ付与が容易、グループから軸面・切縁形成まで対応可能

MERIT

- ・片側の軸面テーパで求められる角度に適した4度のテーパ角
- ・ラウンド形状のため、丸みのあるマージンを形成でき、スキャナーでの読み取り精度が高まる

POINT

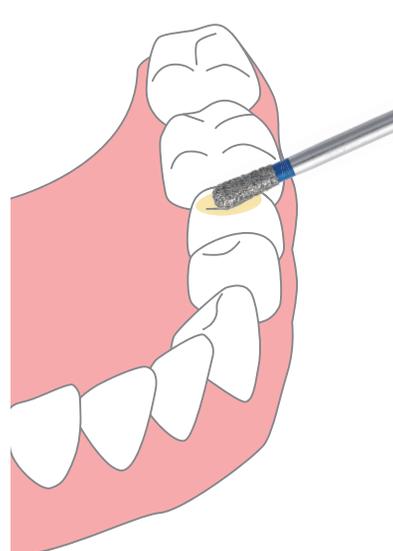
- ・歯の長軸に合わせてバーを動かし、連続した形成ラインと均一なテーパをつける



形成用



仕上げ用



EX-21/EX-21EF

咬合面

WHY?

- ・ピア形状により、頬側および舌側の二方向からのアプローチが可能
- ・形成後の咬合面中央に不要な段差やラインが残りにくい

MERIT

- ・咬合面中央での段差形成を抑え、スムーズな形成と高いスキャン適性を両立できる

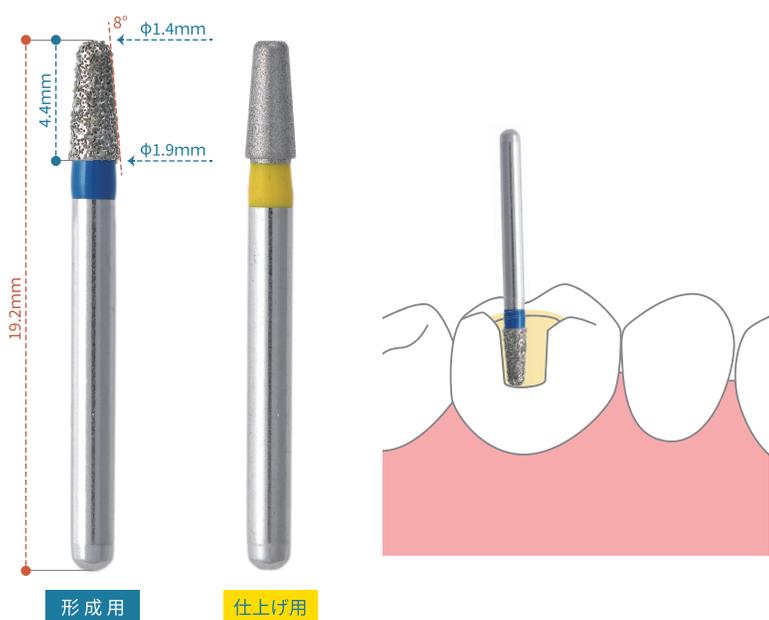
POINT

- ・歯の長軸に沿って保持し、隣接歯を保護しながら均一なクリアランスを確保する



MP-10/MP-10EF 舌側・口蓋側

- WHY?** 前歯舌側の複雑な解剖学的曲面に沿いやすい形状設計
- MERIT** 舌側で生じやすいクリアランス不足や鋭角的な線角の発生を抑制できる
- POINT** 舌側・口蓋側の形成時には、軽圧で均等に当て、歯肉縁付近はなめらかに仕上げることを意識する



EX-38/EX-38EF 窩洞

- WHY?** 先端に適度なラウンドを付与した形状により、内部形態に鋭角が残りにくい
- MERIT** 窩洞形成で求められる鋭角を避けた形成が可能
- POINT** バーを歯の長軸に沿ってまっすぐ保持し、窩縁部は軽く垂直方向に当てて直角マーヅンを意識する

北道 敏行 先生
オンラインセミナー動画
ご視聴はこちら



Item code	TR-13	TR-13EF	MP-5	MP-5EF	EX-21	EX-21EF	MP-10	MP-10EF	EX-38	EX-38EF
	隣接面		グループ・切縁 軸面歯質除去		咬合面		舌側・口蓋側		窩洞	
形態	テーパラウンドエンド		テーパラウンドエンド		ピア		エッグ		ラウンドショルダー	
最大径 (mm)	1.8	1.5	2.2	2.2	2.1	1.8	2.4	2.4	1.9	1.8
作業長 (mm)	9.2	8.9	9.4	9.2	5.2	4.9	4.6	4.6	4.4	4.2
標準価格 (5本入り)	3,700円		4,300円		3,700円		4,300円		3,700円	
許容回転数	30万回転									

※2025年10月時点の税抜価格

製造販売 **マニー株式会社**

〒321-3231 栃木県宇都宮市清原工業団地8番3
【デンタル国内営業】Tel: 028-667-8591 / Fax: 028-667-8593
URL: www.mani.co.jp

販売名: マニーダイヤモンド
医療機器届出番号 09B1X00006002010
一般医療機器 一般的名称: 歯科用ダイヤモンドバー

発売 **株式会社モリタ**

大阪本社 ■ 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3丁目33番18号 Tel: 06-6380-2525
東京本社 ■ 〒110-8513 東京都台東区上野2丁目11番15号 Tel: 03-3834-6161