

支台歯形成 インストラクションカード

◆臼歯形成◆



【臼歯】施術動画

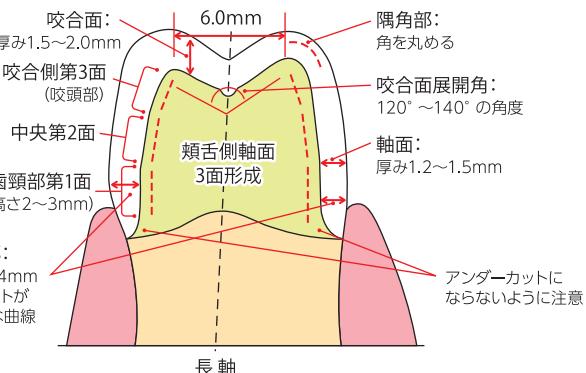
1 頬・舌面マージン形成

削りノリシロを残した状態でマージンの上下的設定位置と水平的な幅を設定する。高さ0.3mm深さ0.6mmで形成する。

MP-1

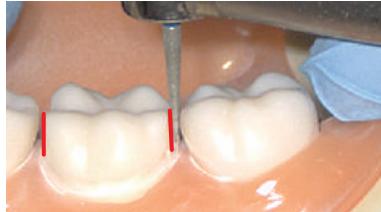


臼歯の支台歯形成における条件



2 隣接開放

隣接面を傷つけないように頬側から舌側へ、そして咬合面側から歯頸部へ形成を進める。



3 頬・舌面グループ形成

軸面の傾斜と補綴物の厚みを考慮して頬舌側第1、2面のグループを1.0mm程度の深さで形成する。



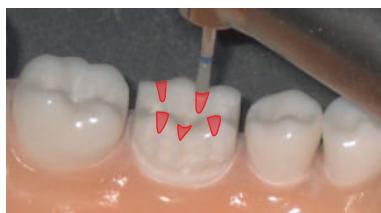
4 咬合面小窩部形成

咬合面の補綴物の厚みを考慮して咬合面グループを入れる① 咬合面の各小窩部を深さ1.5mmで形成する。



5 咬合面主裂溝部グループ形成

咬合面の補綴物の厚みを考慮して咬合面グループを入れる② 機能咬頭側2.0mm、非機能咬頭側1.5mm、中心溝・辺縁隆線部を深さ1.5mmで形成する。



6 咬合面咬頭隆線部グループ形成

咬合面の補綴物の厚みを考慮して咬合面グループを入れる③ 各咬頭隆線部の深さは機能咬頭側で2.0mm、非機能咬頭側で1.5mm形成する。



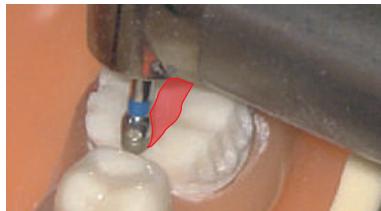
7 咬合面削除

グループを繋げるように咬合面を平坦に形成する。



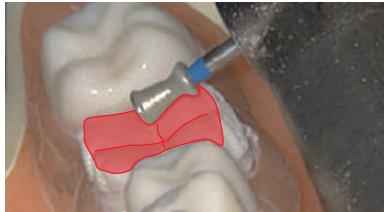
8 中心溝明示

中心溝に更にグループを入れる。両隣在歯の中心溝の位置に合わせて中心溝を明示する。



9 咬合面 咬頭頂部決定

咬合面の中心溝からの幅を考慮しながら形成する。
頬舌側の中心溝から咬頭頂までの距離を3.0mmに揃える。



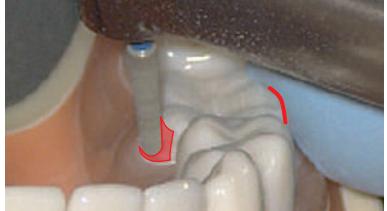
10 頬側第1、2面形成

歯軸を考慮しながら軸面を形成する①
第1面を0.8mm(バーの半径)、第2面を第1面の立ち上がり2~3mmを削合しない様整える。



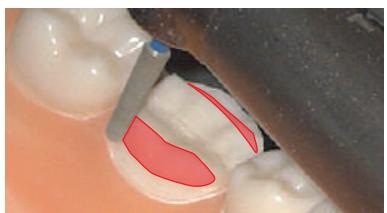
11 舌側第1、2面形成

歯軸を考慮しながら軸面を形成する②
第1面を0.8mm(バーの半径)、第2面を第1面の立ち上がり2~3mmを削合しない様整える。



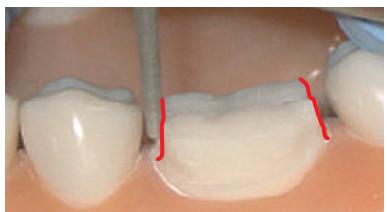
12 頬・舌側第3面形成

第2面と9.で咬合面に出来た溝を繋げるよう第3面を形成する。
咬合面頬側にできたグループと結ぶ様に形成する。



13 隣接形成／四隅角の整理

近遠心頬舌側の角が残らない様に四隅角を移行的に仕上げる。隣接面を咬合面から歯頸部へ形成し、四隅角をマージンの幅が一定になる様整える。



14 マージン部形成

マージンの縁下方向への深さを整える。



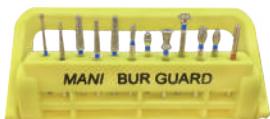
完 成

※写真は仕上げにホワイトポイントを使用し仕上げています。



支台歯形成 インストラクションカード

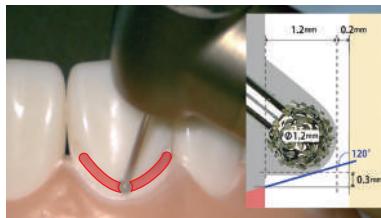
◆前歯形成◆



1 唇・舌側マージン形成

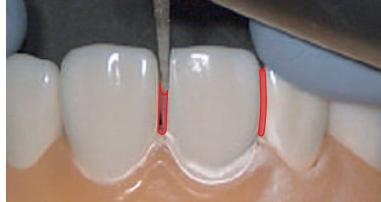
削りノリシロを残した状態でマージンの上下的設定位置と水平的な幅を設定する。
唇側:高さ0.3mm 深さ1.2mm
舌側:高さ0.3mm 深さ0.6mm

MP-1



2 隣接開放

隣接面を傷つけないように切端から歯頸部へ形成し開放する。



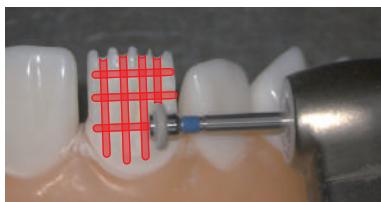
3 切端グループ形成

切端を必要量削除する。
1回につき0.8mm程度削除可能。



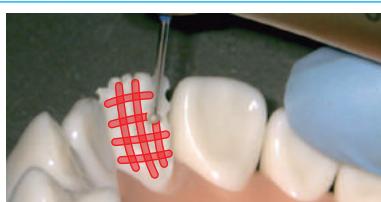
4 唇面グループ形成

唇面に補綴物の厚みを考慮しながらデプスグループ0.8mmの深さで形成する。



5 舌面グループ形成

クリアランスを考慮してデプスグループを1.0mm程度の深さで形成する。



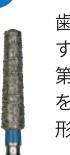
6 第1面 形成

歯軸を考慮しながら軸面を形成する①
歯軸に合わせて1.4mmの深さで形成する。



7 第2面 形成

歯軸を考慮しながら軸面を形成する②
第1面の立ち上がり部2~3mmを削合しない様に角度を変えて形成する。

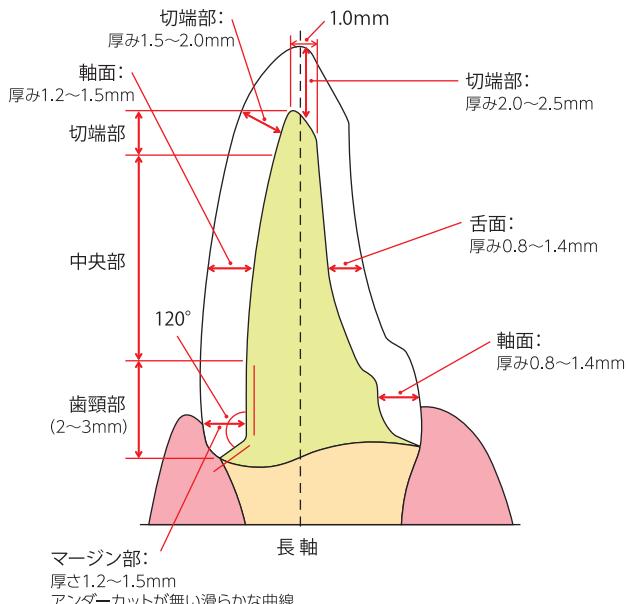


8 切端削除

幅と傾斜を考慮しながら咬蓋方向に多少傾斜する様に形成する。



前歯の支台歯形成における条件



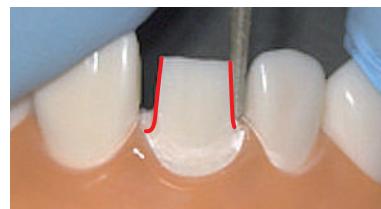
9 第3面 形成

歯軸と審美的なクリアランスを考慮して、角度を変えて形成する。



10 隣接部形成

隣接面のマージン部を切端から歯頸部へ整える。



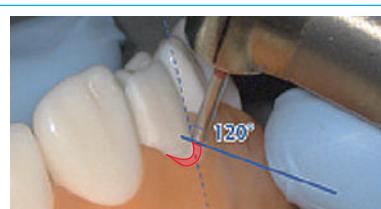
11 舌面形成

クリアランスを考慮して舌面を形成する。



12 唇側マージン仕上げ

唇側マージンを歯軸に対して120°の傾斜でスロープドショルダーに整える。



13 マージン仕上げ／四隅角の整理

近遠心頬舌側の四隅角を移行的に仕上げる。
マージン縁下方向への深さと水平的な幅を整え、四隅角とマージンの幅を一定にする。



完 成

※写真は仕上げにホワイトポイントを使用しています。



製造販売

マニー株式会社

〒321-3231 栃木県宇都宮市清原工業団地8番3

【国内営業】Tel: 028-667-8591 / Fax: 028-667-8593

URL: <http://www.mani.co.jp>

D01611