



類別：歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 一般名称：歯科用アプレシブポイント  
JMDNコード：31833000

## 販売名：アランダムポイント

### 【禁忌・禁止】

〈適用対象〉

本品に感作又はアレルギーを示す患者には使用しないこと。

### 【形状・構造及び原理等】

1. 本品はハンドピースに接続して、回転させ、口腔内または口腔外でクラウン等の修復物等の研削、研磨に使用するシャンク付きの歯科用アプレシブポイントで未滅菌品である。

2. 主原料

カーボランダムポイント

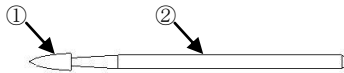
①作業部：炭化ケイ素

②シャンク部：ステンレス（ニッケル・クロム含有）

アランダムポイント

①作業部：酸化アルミニウム

②シャンク部：ステンレス（ニッケル・クロム含有）



### 【使用目的又は効果】

金箔充填等における充填過剰部分の除去及びクラウン等の修復物の粗造な表面を平滑にすることを目的とした器具である。本品は再使用可能である。

### 【使用方法等】

使用用途に応じて最適なカーボランダムポイント及びアランダムポイントを選択し、各種被削材に使用する。

金属・陶材・陶歯・レジン・アマルガム研削・研磨用

- ・カーボランダムポイント 金属・陶材・硬質レジン荒仕上用
- ・カーボランダムポイントハード 硬質合金研削用
- ・カーボランダムポイントファイン 金属・陶材・硬質レジン中仕上用
- ・アランダムポイントブラウン 硬質合金荒仕上用
- ・アランダムポイントピンク 硬質合金中仕上用
- ・アランダムポイントホワイト 天然歯・陶材・硬質レジン中仕上用

### 組み合わせ使用可能なハンドピース

1. 本品のシャンクが、正確に把持されることが確認できるハンドピースを使用すること。

(FG シャンク径：φ1.6mm)

(HP、CA シャンク径：φ2.34mm)

2. 許容回転数に制御可能なハンドピースを使用すること。(※1)

(※1) 許容回転数は各形態によって異なり、パッケージに表示してあります。

〈使用方法等に関連する使用上の注意〉

1. 許容回転数を超えた場合には破折して怪我をする恐れがあるので許容回転数を厳守し、フェザータッチで使用する。(※1)
2. 本品は歯科用ハンドピースを製造しているメーカーの指示に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
3. 頭部が細いもの、長いものあるいは大きいものは、折れや曲がりが生じるほどの角度や加圧下での使用は避けること。
4. 本品を使用する際には、目の損傷を防ぐ為に保護眼鏡などを使用すること。また作業時に発生する粉塵を吸い込まないよう作業時には防塵マスクを着用すること。
5. ラバーダム等を装着して、落下・誤飲に注意すること。

### 【使用上の注意】

〈重要な基本的注意〉

1. 使用前に予備回転を行い、揺れがないことを確認すること。
2. 使用後は直ちに医療用洗剤とブラシ等を使用して洗浄し、付着した体液・生体組織等の異物を完全に洗い落とすこと。
3. 本品は EDTA 溶液、次亜塩素酸ナトリウム等の腐食性溶液に長時間浸漬した場合、腐食等の恐れがあるので注意すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

〈保管方法〉

1. 高温、多湿、直射日光及び水濡れを避け室温で保管すること。
2. 殺菌灯下での保管は、劣化の恐れがあるので避けること。

### 【保守・点検に係る事項】

1. 使用前に洗浄を行い、次の方法で滅菌を行うこと。  
滅菌方法：滅菌トレー又はスタンド等に入れ、さらに滅菌パック又は滅菌オイルに入れて下記の条件で高圧蒸気滅菌を行うこと。  
滅菌条件：条件(1)温度：121℃ 時間：20分以上  
条件(2)温度：126℃ 時間：15分以上
2. 乾燥工程を含め 200℃以上に加温される高圧蒸気滅菌器を使用しないこと。
3. 再使用の際は、付着した異物を完全に洗い落とし、高圧蒸気滅菌すること。
4. 製品に傷やダメージが発見された場合や研削、研磨能力が低下した際には交換の目安とすること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売：マニー株式会社

問合せ・連絡先 028-667-8591

販売業者(販売店)：株式会社モリタ