

類別：医療用品 04 整形用品  
 管理医療機器 一般の名称：歯科根管用ポスト成形品  
 JMDNコード：38609000  
 販売名：マニーイージーポスト

再使用禁止

ご使用前に必ずお読みください

**【警告】**

1. 歯科手法に精通した歯科医師のみが使用すること。
2. 必ず使用前に洗浄及び高圧蒸気滅菌すること。 \*\*
3. 歯科分野以外での使用を禁止とし、使用目的に応じて使用すること。

**【禁忌・禁止】**

1. 本品に感作又はアレルギーを示す患者には使用しないこと。
2. 再使用はしないこと。

**【形状・構造及び原理等】**

1. 本品はステンレス鋼線に螺旋状の溝を付与した根管に挿入するスクリュタイプ<sup>®</sup>の歯科根管用ポスト成形品であり未滅菌品である。
2. 主原料：SUS316L（鉄、ニッケル、クロム、他） \*\*



**【使用目的、効能又は効果】**

本製品は歯が齧れし等により歯冠部分がない場合に、残存する部分を利用して、歯根上に歯冠を形成する際、支台築造の強度保持のための支柱として使用する。

**【品目仕様】**

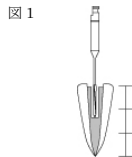
曲げに対する強度が当社規格以上であること。

**【操作方法又は使用方法等】**

根管治療を終了している歯に対し根管の長さ等を X 線写真で確認し、支台の形成を行った後、医療用穿孔器、穿孔器で歯科用接着材の除去を行う。その深さは歯根の長さの 2/3 を限度とする。根管の太さに合わせて選択した医療用穿孔器、穿孔器で根管を形成し、使用した医療用穿孔器、穿孔器に合った、本製品の試適を行う。必要に応じて根管内及び歯面のエッチング処理を行う。歯科用接着材を練和し、根管内に充填して本製品を挿入する。更に、根管より飛び出た本製品の部分に歯科用接着材を築造し、硬化後、最終的な支台形成を行った後、印象採得を行い歯冠補綴物を作成する。

**STEP1 合釘孔形成**

- ・根管治療を終了している根管をマニービーソリマにて合釘孔形成を行うこと。
- ・合釘孔の長さは、歯根の長さの 2/3 を限度とすること。(図 1)

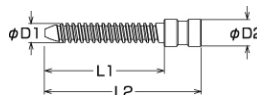


**STEP2 マニーイージーポスト選択**

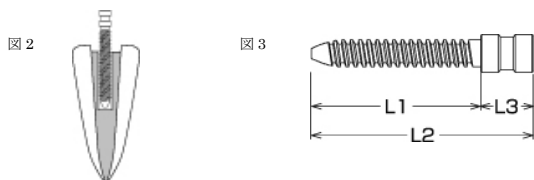
- ・合釘孔形成を行ったマニービーソリマと同じサイズのポストを選び、試適を行うこと。

サイズ(径)	1(φ0.70)	2(φ0.90)	3(φ1.10)	4(φ1.30)	5(φ1.50)	6(φ1.70)

サイズ			2	3	4	5	6
		φD1	0.85	1.05	1.25	1.45	1.65
	L1	φD2	1.30	1.50	1.70	1.90	2.10
S	5.5	8.0	○	○	○	○	—
M	7.0	9.5	○	○	○	○	○
L	9.5	12.0	—	○	○	○	○
EL	12.0	14.5	—	○	○	○	○
UEL	14.5	17.0	—	○	○	○	○

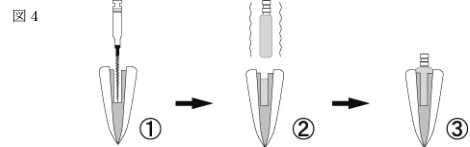


- ・試適の際(図 2)、L3(図 3)部が根管内に入らない長さを選択すること。
- ・マニーイージーポスト径はマニービーソリマ径より僅かに小さくなっていますが、象牙質に強くねじ込まれていないかを確認すること。



**STEP3 マニーイージーポストの装着**

- ・マニー・ペーストキャリアを用いて根管内へセメントを充填し、マニーイージーポストのねじ山にもセメントを盛り付け、軽く揺すりながら試適で確認した部位まで確実に挿入すること。この時、脱離の原因となるので、気泡が入らないように注意すること。(図 4)



マニービーソリマとマニー・ペーストキャリアを使用する際は洗浄及び滅菌して使用すること。また、許容回転数を厳守すること。 \*\*  
 ※マニービーソリマ許容回転数：1200[ $\text{min}^{-1}$ ]以下\*  
 ※マニー・ペーストキャリア許容回転数：800[ $\text{min}^{-1}$ ]以下\*  
 ※マニービーソリマとマニー・ペーストキャリアの詳細については各添付文書を参照すること。

**【使用上の注意】**

1. X 線写真を使用し、歯根の形状などを解剖学的に観察した上で使用すること。
2. 根管内への装着は歯科用接着材で行うこと。
3. 異種金属と接触すると、本製品の耐腐食性の低下を招く恐れがあるので金属製歯冠修復物は、隙間なく歯科接着材層を介して支台歯に装着し、ポストと直接接触しないようにすること。
4. 本製品の試適・長さ調整・装着の操作は、ピンセットを用いて行う。手指等が本製品表面についた場合は、アルコール綿で拭き取ること。
5. 洗浄及び高圧蒸気滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。 \*\*
6. 適切な品種選択を行い、通常の歯科手順に従って使用すること。
7. 合釘孔形成時には根管充填材による根尖部の封鎖を壊さないよう注意すること。
8. 予め口腔外で変形・キズ・ヒビ等がないかを確認し、異常があるものは使用しないこと。
9. ラバーダム等を装着して落下・誤飲に注意すること。
10. 廃棄の際は、医療廃棄物として適切な処理をすること。
11. 本品が破損、汚染した場合は廃棄すること。
12. 本品は単回使用医療機器です。再使用は患者及び使用者への潜在的な感染リスクを発生させるため使用しないこと。

**【貯蔵・保管方法及び使用期間等】**

1. 高温、多湿、直射日光及び水濡れを避け室温で保管すること。
2. 包装材料を傷つけないこと。 \*\*
3. 製品は予告なく改良されることがあるため、在庫品の先入れ先出しを励行すること。
4. 殺菌灯下での保管は、劣化の恐れがあるので避けること。

**【保守・点検に係る事項】**

1. 使用前に洗浄を行った後、次の方法で滅菌を行うこと。 \*\*  
 滅菌方法：滅菌トレー又はスタンド等に入れ、さらに滅菌バック又は滅菌フィルムに入れて下記の条件で高圧蒸気滅菌を行うこと。 \*  
 滅菌条件：条件(1)温度：121℃ 時間：20 分以上  
 条件(2)温度：126℃ 時間：15 分以上
2. 乾燥工程を含め 200℃ 以上に加熱される高圧蒸気滅菌器を使用しないこと。

**【包装】**

- ・単品 1 サイズ/12 本入
- ・イントロサイズキット 21 サイズ/各 3 本入
- ・フルサイズキット 21 サイズ/各 12 本入

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】**

製造販売  
 マニー株式会社  
 〒321-3231  
 栃木県宇都宮市清原工業団地 8-3

問合せ・連絡先 デンタル部  
 028-667-8591

**製造**

マニー株式会社 \*\*

マニー ハノイ カンパニー リミテッド  
 フーエン工場  
 MANI HANOI CO.,LTD. Pho Yen Factory  
 ベトナム \*\*

**発売**

株式会社モリタ  
 〒564-8650  
 大阪府吹田市垂水町 3 丁目 33 番 18 号

※添付文書を紛失しないようご注意ください。  
 万一紛失された場合は速やかに上記お問合せ・連絡先までご請求ください。  
 ※本品は、改善・改良の為、予告なしに仕様・形状・材質等が変更される場合があります。  
 ※この添付文書の内容は予告なしに改訂される場合があります。  
 ※\*及び\*\*印は添付文書の改訂箇所です。